

> DESCRIPCIÓN BÁSICA

Paneles tipo sándwich, con caras compuestas por chapas de **Acero galvanizado liso** de 0,6 mm de espesor lacado al horno que le confieren buena resistencia química a los principales detergentes y desinfectantes utilizados en Salas Blancas.

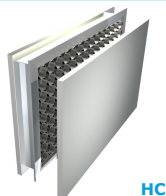
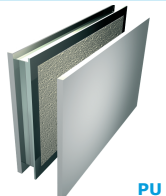




El **bastidor perimetral de aluminio** sirve para reforzar la estabilidad dimensional y asegurar así la correcta alineación durante el proceso de ensamblaje y montaje.

Alma aislante interior que puede estar compuesta por diversos materiales en función de la aplicación: **XPS, EPS, PU, PIR, Nido de Abeja en Aluminio y Lana de roca**, éste último reforzado con una o dos láminas de fibrosilicato.

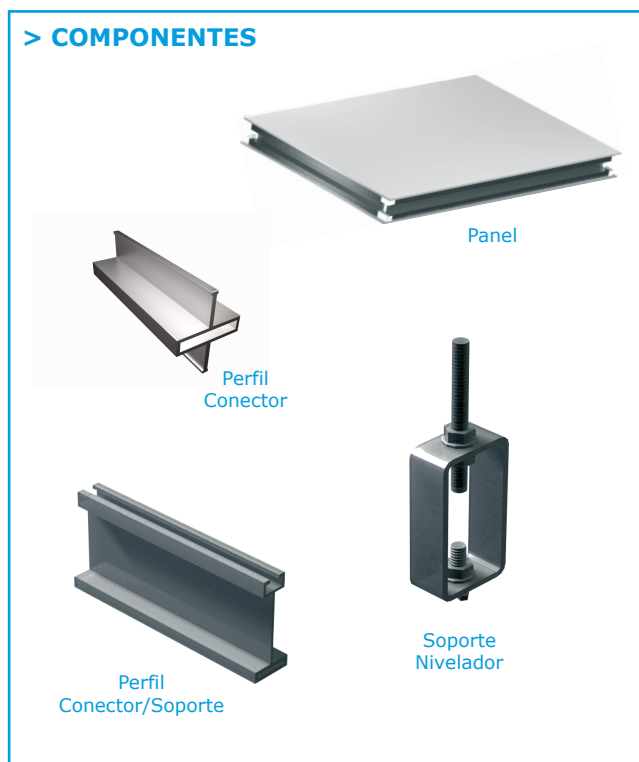
Los techos son transitables en su parte superior para la realización de tareas de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

> CODIFICACIÓN	TCHM
> SUPERFICIE	Acero prelacado 0,6 mm espesor
> ALMA AISLANTE	Poliestireno Expandido (EPS) Poliestireno Extruido (XPS) Lana de roca (RW) Poliuretano (PU) Poliisocianurato (PIR) Nido de Abeja (HC)
> MEDIDAS	Alto: Hasta 6.000 mm Ancho: 200 mm-1.200 mm Espesor: 50 mm

	 HC	 PU	 RW	 EPS	 XPS	 PIR
COMPORTAMIENTO AL FUEGO	A2 - s1,d0	—————	A2 - s1,d0	D - s3,d0	—————	—————
RESISTENCIA TÉRMICA R [m ² °C/W]	0,09	—————	1,20 (1 lam. fibro) 1,09 (2 lam. fibro)	—————	0,88	2,17

> COMPONENTES



> SISTEMA DE MONTAJE

Los paneles se ensamblan entre sí mediante un perfil conector de aluminio formando de este modo un conjunto continuo y autoportante.

La soportación de los paneles se realiza por medio de conectores especiales, soportes niveladores y varilla roscada M-10.

